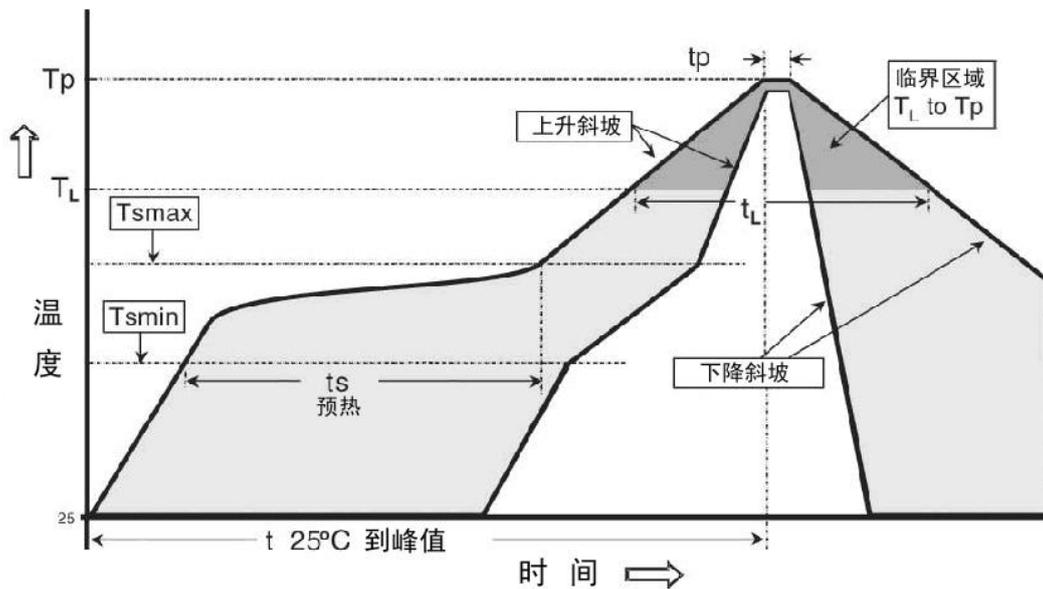


焊接温度曲线

回流焊炉的温度设定条件:



温度时间分布:

潮敏等级	MSL3
平均斜率上升率 (TL to TP)	最大 3°C/秒
预热	
最小温度 (Tsmmin)	150°C
最大温度 (Tsmmax)	200°C
时间 (最小 - 最大) (ts)	60-120 秒
Tsmmax - TL 斜率上升率	最大 3°C/秒
液化温度以上维持时间	
温度 (TL)	217°C
时间 (tL)	60-150 秒
峰值温度 (Tp)	260+0/-5°C
实际峰值温度 5°C 内的时间 (tp)	30 秒
倾斜下降率	最大 6°C/秒
25°C 到峰值温度的时间	最大 8 分钟

编制人:	彭桂雪	日期:	2020. 03. 16
批准人:	李琰	日期:	2020. 03. 16
受控状态:	受控	分发号:	